XTOOL | Craft Oven Module

Kurzanleitung



Liste der Teile - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01

Liste der Teile - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01

Einführung - - - - - - - - - - - - - - - - - - 02

Installation - - - - - - - - - - - - - - - - - - 02

Aushärtung der DTF-Folie - - - - - - - - - - - 04

Becher-Sublimation - - - - - - - - - - - - - 07

Wartung - - - - - - - - - - - - - - - - - - 11

Liste der Teile

Vielen Dank, dass Sie sich für xTool-Produkte entschieden haben!

Wenn Sie das Produkt zum ersten Mal verwenden, lesen Sie bitte sorgfältig alle mitgelieferten Unterlagen durch, um Ihre Nutzungserfahrung zu verbessern. Soweit gesetzlich zulässig, übernimmt das Unternehmen keine Haftung für Schäden oder Verluste, die daraus entstehen, dass das Produkt nicht gemäß den im Handbuch festgelegten Anweisungen und Anforderungen verwendet wird oder dass es unsachgemäß bzw. fehlerhaft bedient wird.

Das Unternehmen hat den Inhalt des Handbuchs sorgfältig und gewissenhaft zusammengestellt, aber es können Fehler oder Auslassungen bestehen.

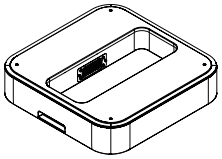
Das Unternehmen ist bestrebt, die Produktfunktionen und die Servicequalität ständig zu verbessern, und behält sich daher das Recht vor, die im Handbuch beschriebenen Produkte oder Software sowie den Inhalt des Handbuchs jederzeit zu ändern.

Das Handbuch soll Ihnen helfen, das Produkt richtig zu benutzen und enthält keine Beschreibung der Hardware- und Softwarekonfiguration. Für die Produktkonfiguration lesen Sie bitte den zugehörigen Vertrag (falls vorhanden) und die Packliste oder wenden Sie sich an Ihren Händler. Die Abbildungen in diesem Handbuch dienen nur als Referenz und das tatsächliche Produkt kann davon abweichen.

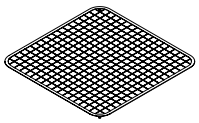
Die Anleitung ist urheberrechtlich geschützt. Ohne vorherige schriftliche Genehmigung seitens des Unternehmens darf die Anleitung weder auf irgendeine Weise reproduziert, umgeschrieben, auf irgendeine Weise über ein kabelgebundenes oder kabelloses Netzwerk übertragen oder in irgendeine Sprache übersetzt werden, noch dürfen irgendwelche Änderungen daran vorgenommen werden, beispielsweise in Bezug auf Inhalt, Abbildungen oder Layout.

Das Unternehmen hat es sich zur Aufgabe gemacht, das Produkt und die damit verbundenen Materialien stetig zu verbessern. Das Produkt und die Gebrauchsanleitung können verändert werden. Aktualisierungen sind unter xtool.com zu finden.

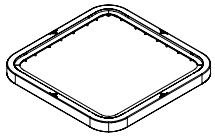
Liste der Teile



Craft Oven Sockel



Gittereinsatz



Dichtungsrahmen



Wärmeisolierpad



Hitzebeständige Handschuhe



Sublimations-Schrumpffolie



Sublimationspapier



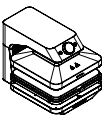
Kurzanleitung

Einführung

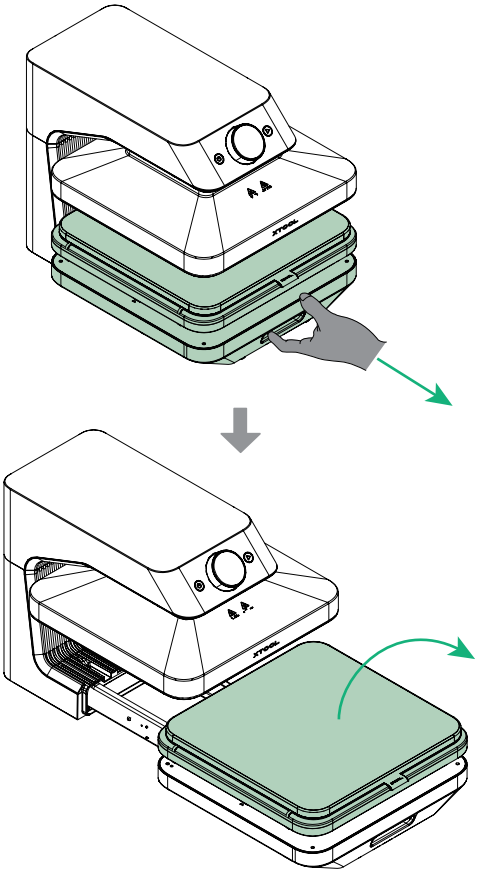
Das xTool Craft Oven Module ist ausschließlich für die Verwendung mit dem xTool WonderPress konzipiert. Es unterstützt die direkte Aushärtung von DTF-Pulver auf DTF-Folie sowie den Sublimationsprozess für eine Vielzahl von Becher und Trinkgefäßen.
Bitte lesen Sie vor der Benutzung die Sicherheitshinweise und die Kurzanleitung des xTool WonderPress sorgfältig durch und befolgen Sie diese.

Installation

1 Aktuell installiertes Modul entfernen

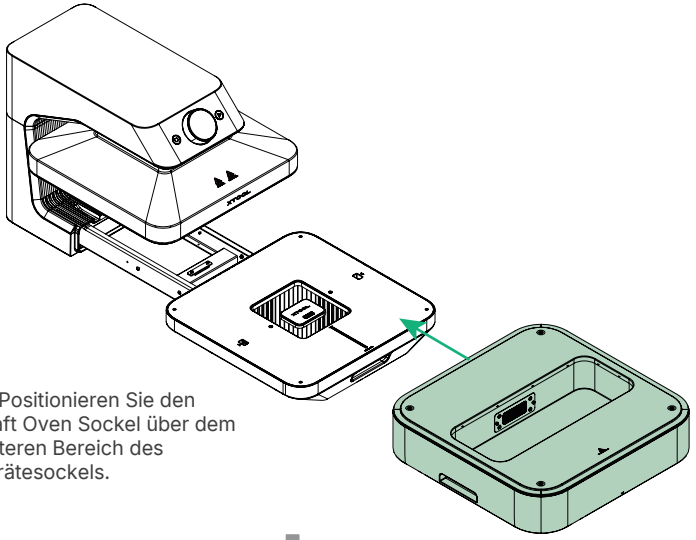


xTool WonderPress
(separat erhältlich)



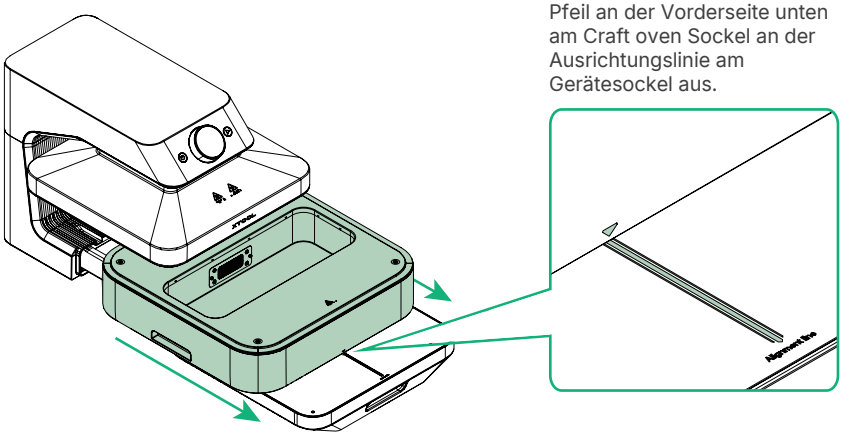
Alle xTool WonderPress-Module unterstützen Hot-Swapping. Das Gerät muss beim Austausch der Module nicht ausgeschaltet werden.

2 Craft Oven Sockel installieren



(1) Positionieren Sie den Craft Oven Sockel über dem hinteren Bereich des Gerätesockels.

(2) Richten Sie den dreieckigen Pfeil an der Vorderseite unten am Craft oven Sockel an der Ausrichtungslinie am Gerätesockel aus.



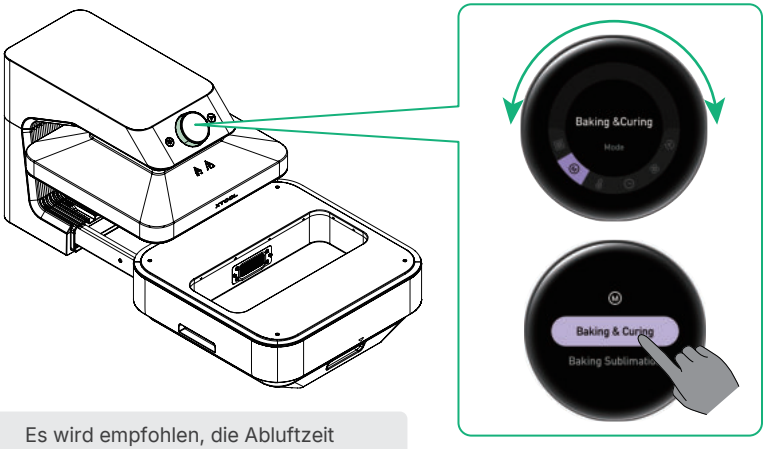
(3) Halten Sie den Craft oven Sockel bündig am Gerätesockel und schieben Sie ihn langsam nach vorne, bis er vollständig in der Gerätesockelnut sitzt.

Nach der Installation wechselt das Gerät automatisch in den entsprechenden Modus des Module.

Aushärtung der DTF-Folie

1 Parameter einstellen

Drehen Sie den Knopf, um den Back- und Aushärtemodus auszuwählen, und drücken Sie ihn, um die Einstellungsseite aufzurufen. Wählen Sie anschließend ein Material aus, um voreingestellte Parameter zu verwenden, oder passen Sie Temperatur, Zeit und Abluftzeit an. Stellen Sie anschließend den Automatik-/Manuellmodus ein.



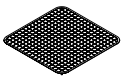
Es wird empfohlen, die Abluftzeit entsprechend zu verlängern, um eine saubere und geruchsfreie Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

Empfohlene Einstellungen:

- Temperatur: 210 °C
- Zeit: 180 s

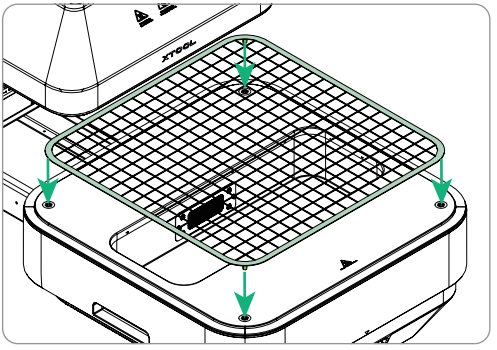
2 Gittereinsatz installieren

Setzen Sie die vier Eckstützen des Gittereinsatzes in die entsprechenden Positionieröffnungen ein.



Gittereinsatz

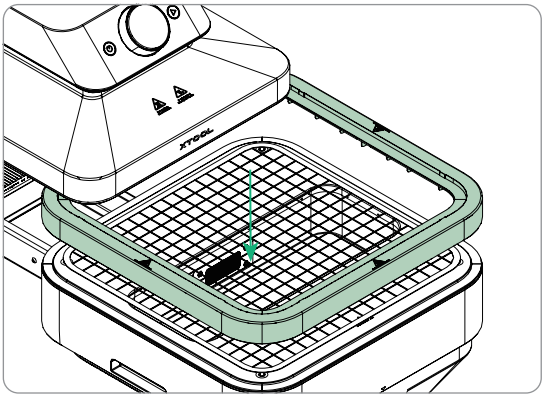
Stellen Sie vor der Installation des Gittereinsatzes sicher, dass das Wärmeisolierpad aus der Aussparung entfernt wurde.



3 Installieren Sie den Dichtungsrahmen

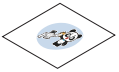


Dichtungsrahmen

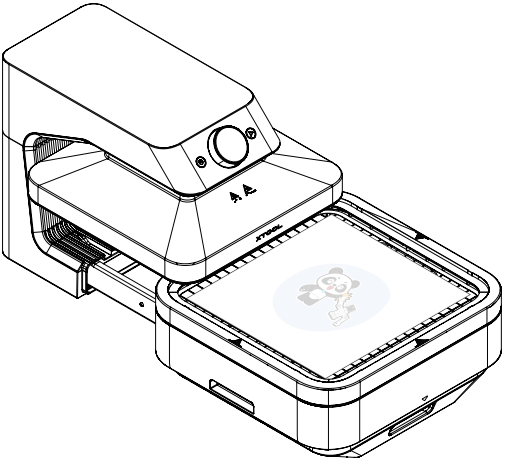


4 DTF-Folie einlegen

Stellen Sie sicher, dass die Seite mit dem Heißschmelzpulver nach oben und die bedruckte Seite nach unten zeigt, und legen Sie die Folie flach ein.



DTF-Folie (nicht im Lieferumfang enthalten)

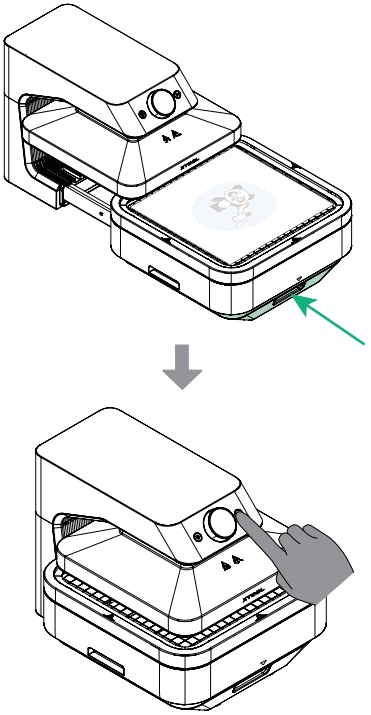


5 Verarbeitung starten

Sobald die eingestellte Temperatur erreicht ist, starten Sie die Verarbeitung entsprechend dem im Abschnitt „Parameter einstellen“ ausgewählten Modus:

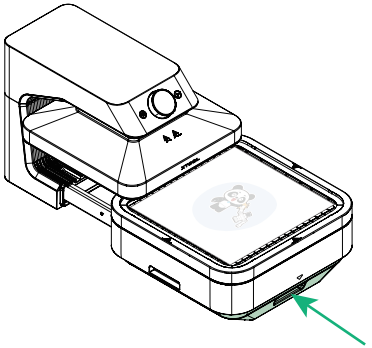
Manueller Modus

Schieben Sie den Gerätesockel hinein und drücken Sie anschließend die Start/Stopp-Taste, um die Verarbeitung zu starten.

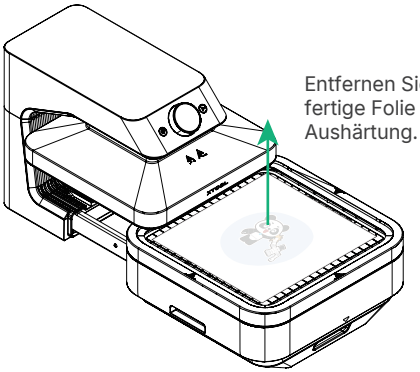


Automatikmodus

Schieben Sie den Gerätesockel hinein, und das Gerät startet automatisch die Verarbeitung.



6 Verarbeitung abgeschlossen



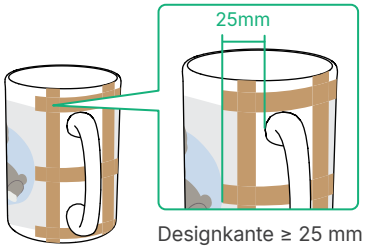
Entfernen Sie die fertige Folie nach der Aushärtung.

Becher-Sublimation

1 Becher vorbereiten

(1) Wickeln Sie das Sublimationspapier mit der bedruckten Seite nach innen um den Zielbereich des Bechers. Stellen Sie sicher, dass das Papier vollständig Kontakt mit der Becheroberfläche hat und dass die obere und untere Kante mit dem Becherrand bzw. der Bechersbasis ausgerichtet sind. Befestigen Sie es anschließend mit hitzebeständigem Klebeband, indem Sie zuerst drei horizontale Streifen und anschließend zwei vertikale Streifen anbringen.

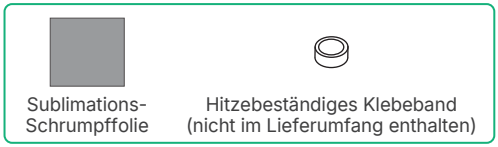


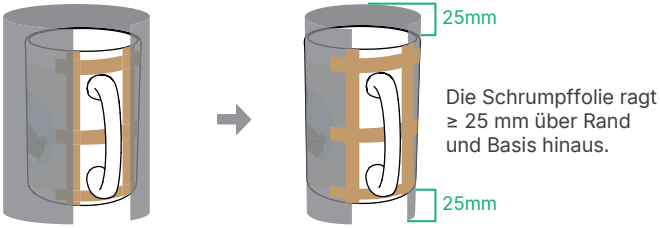


Designkante ≥ 25 mm vom Griff entfernt

- Stellen Sie sicher, dass die obere und untere Kante des Sublimationspapiers mit dem Becherrand und der Becherbasis ausgerichtet sind, um bessere Randübertragungsergebnisse zu erzielen.
- Halten Sie das Design mindestens 25 mm vom Griff entfernt, um optimale Übertragungsergebnisse zu gewährleisten.

(2) Wickeln Sie eine Schicht Sublimations-Schrumpffolie um das Sublimationspapier, sodass sie eng anliegt. Stellen Sie sicher, dass die Folie breit genug ist, um das Sublimationspapier vollständig zu bedecken, wobei die obere und untere Kante über den Becherrand und die Becherbasis hinausragen. Befestigen Sie sie anschließend so fest wie möglich mit hitzebeständigem Klebeband, indem Sie zuerst drei horizontale und anschließend zwei vertikale Streifen anbringen.

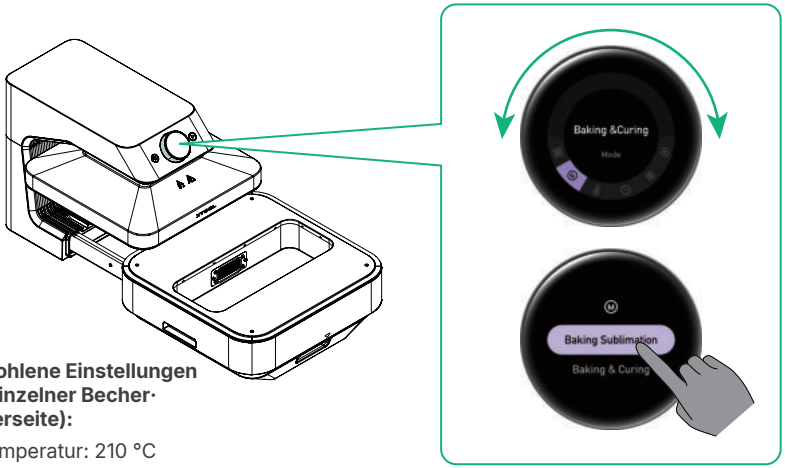




Während des Erhitzens schrumpft die Sublimations-Schrumpffolie und übt während des gesamten Sublimationsprozesses einen gleichmäßigen Druck aus. Dies trägt dazu bei, eine präzise Übertragung des Designs auf die Becheroberfläche sicherzustellen und gleichzeitig Verschiebungen und Verzerrungen zu minimieren.

2 Parameter einstellen

Drehen Sie den Knopf, um den Back-Sublimationsmodus auszuwählen, und drücken Sie ihn anschließend, um die Einstellungsseite aufzurufen. Wählen Sie ein Material, um die voreingestellten Systemparameter zu verwenden, oder passen Sie Temperatur und Zeit an. Stellen Sie anschließend den Automatik- oder Manuellmodus ein. Bitte beachten Sie, dass die Einstellungen je nach Bearbeitung eines einzelnen oder mehrerer Becher sowie je nach Vorder- oder Rückseite des Bechers variieren. Passen Sie die Einstellungen entsprechend Ihrer Anwendung an.

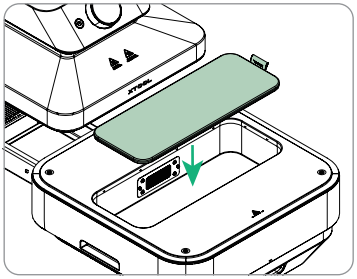


Empfohlene Einstellungen (Ein einzelner Becher· Vorderseite):

- Temperatur: 210 °C
- Zeit: 900 s

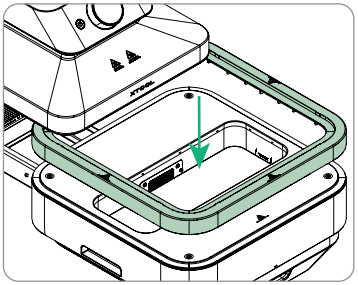
3 Wärmeisolierpad einsetzen


Wärmeisolierpad



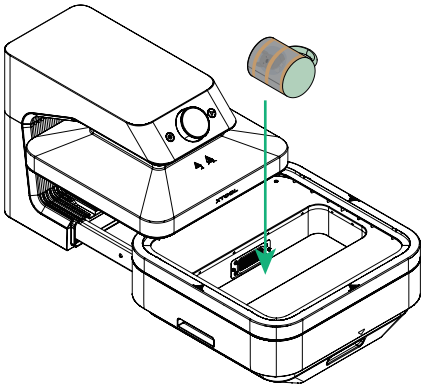
4 Installieren Sie den Dichtungsrahmen


Dichtungsrahmen



5 Becher platzieren

Stellen Sie den Becher in den Sublimationsschlitz.

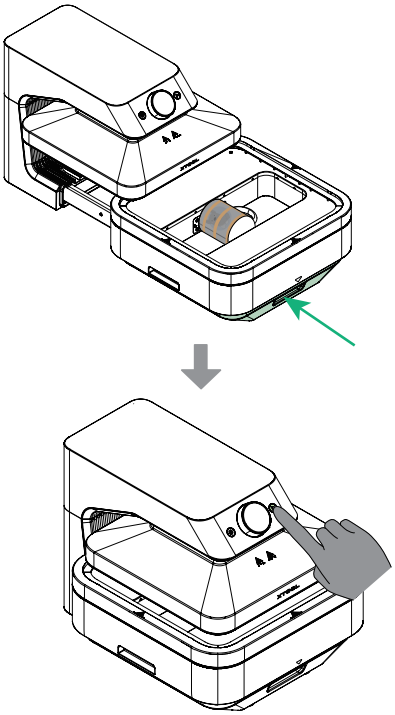


6 Verarbeitung starten

Sobald die eingestellte Temperatur erreicht ist, beginnen Sie mit der Verarbeitung entsprechend dem im Abschnitt „Parameter einstellen“ gewählten Modus:

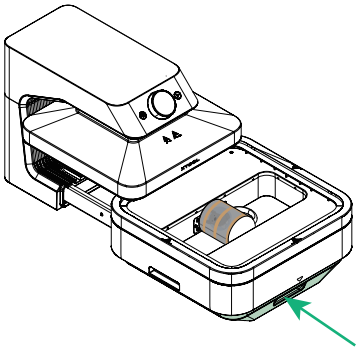
Manueller Modus

Drücken Sie den Gerätesockel hinein und drücken Sie anschließend die Start/Stopp-Taste, um die Verarbeitung zu starten.



Automatikmodus

Schieben Sie den Gerätesockel hinein, und das Gerät startet automatisch die Verarbeitung.



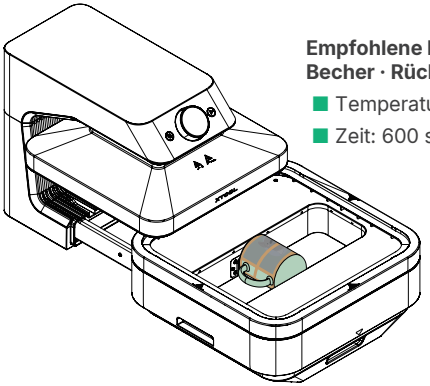
7 Becher drehen

Nach Abschluss der Sublimation auf der Vorderseite drehen Sie den Becher, um eine gleichmäßige Erwärmung und optimale Übertragungsergebnisse zu gewährleisten. Setzen Sie den Becher anschließend wieder in das Gerät ein, stellen Sie die Parameter für die Rückseite ein oder verwenden Sie die voreingestellten Systemparameter und wiederholen Sie Schritt 6.



Hitzebeständige Handschuhe

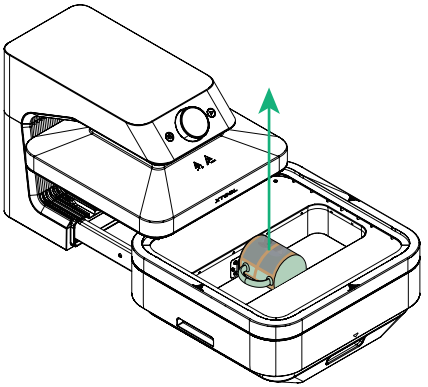
Beim Drehen müssen hitzebeständige Handschuhe getragen werden, um Verbrennungen zu vermeiden.



Empfohlene Einstellungen (Ein einzelner Becher · Rückseite):

- Temperatur: 210 °C
- Zeit: 600 s

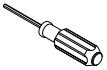
8 Verarbeitung abgeschlossen



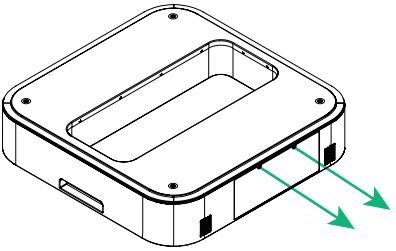
Wartung

Es wird empfohlen, den Zustand des Filters regelmäßig zu überprüfen und ihn je nach Nutzungshäufigkeit rechtzeitig zu ersetzen, um eine optimale Luftreinigungsleistung zu gewährleisten.

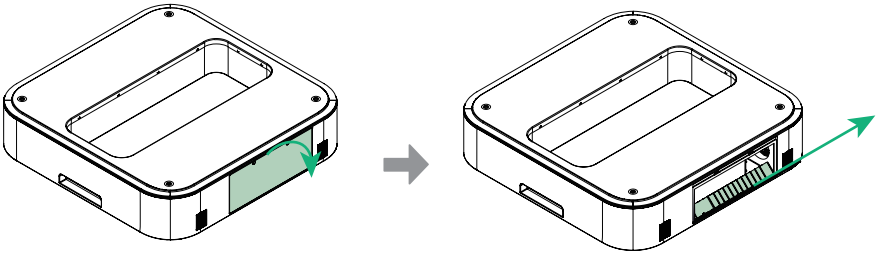
1 Schrauben der Filterabdeckung entfernen



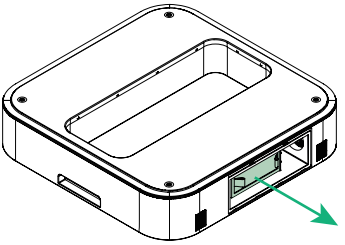
Sechskantschraubendreher (nicht im Lieferumfang enthalten)



2 Filterabdeckung entfernen



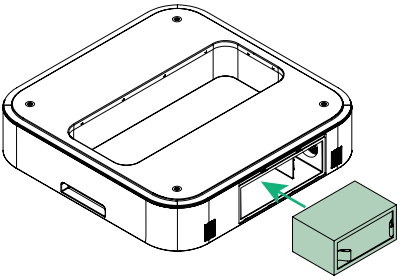
3 Gebrauchten Filter entfernen



4 Neuen Filter installieren

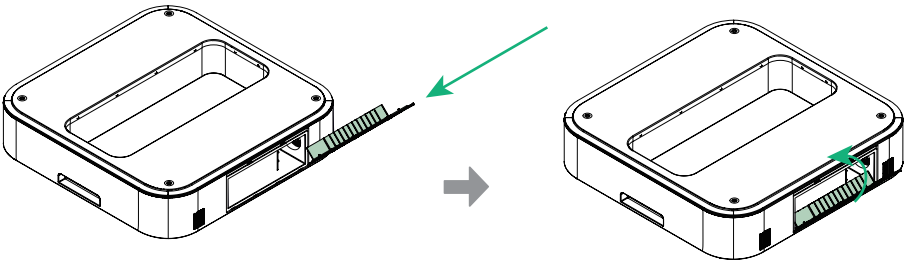


xTool WonderPress-Filter
(separat erhältlich)



Um einen neuen Filter zu kaufen, besuchen Sie bitte xtool.com.

5 Filterabdeckung wieder anbringen



6 Schrauben der Filterabdeckung festziehen

